



Bandesur
ENVASES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA



Food packaging engineering

catálogo





esultado es un logro

Crecer, evolucionar, reinventarse.

Grow, evolve, reinvent yourself.

Esta es la esencia de Bandesur y la mejor manera de entender su actividad. Tras décadas de experiencia en el sector del envasado alimentario, Bandesur continúa progresando para ofrecer soluciones de calidad que se adapten a las exigencias del mercado.

Gracias a nuestra experiencia y a la mejora constante de nuestros procesos de fabricación, hemos logrado ser auténticos especialistas en el envasado de todo tipo de alimentos. En Bandesur diseñamos nuevos productos y desarrollamos proyectos de manera integral para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes.

Además, el cuidado del medioambiente es y seguirá siendo una parte primordial de nuestra labor, apostando firmemente por la economía circular, el uso de material reciclado y reciclabl, y la innovación sostenible.

El compromiso con nuestros clientes y la capacidad de innovación han sido las claves de nuestro éxito y continuarán guiando nuestro crecimiento en el futuro.

Bienvenido a Bandesur. Bienvenido a la vanguardia del envasado alimentario.

Victor M.Serrano

CEO Circular Packaging-Bandesur

This is the essence of Bandesur and the best way to understand its activity. After decades of experience in the food packaging sector, Bandesur continues to progress to offer quality solutions that adapt to market demands. Thanks to our experience and the constant improvement of our manufacturing processes, we have become true specialists in the packaging of all types of food. At Bandesur we design new products and develop projects in an integral way to satisfy the specific needs of our clients. In addition, caring for the environment is and will continue to be a fundamental part of our work, firmly committed to the circular economy, the use of recycled and recyclable material, and sustainable innovation. The commitment to our customers and the ability to innovate have been the keys to our success and will continue to guide our growth in the future.

Welcome to Bandesur. Welcome to the forefront of food packaging.

Victor M. Serrano

CEO Circular Packaging-Bandesur





Contenido

- 03 Somos *About us*
- 04 Nuestro compromiso *Our commitment*
- 06 Responsabilidad Social Corporativa *Corporate Social Responsibility*
- 08 Catálogo de Productos *Product Catalogue*
- 09 Bandejas PET/R-PET *PET/R-PET Trays*
- 11 Bandejas PET-PE *PET-PE Trays*
- 13 Tarrinas *Deli Containers*
- 14 Loncheados *Hinge Trays*
- 15 Films alimentarios *Food Films*
- 16 Long Life Film
- 19 Bandejas XPS *Foam Trays*
- 20 Bandejas XPS Bio degradables *Bio degradable XPS*

Visita nuestra web



Bandesur



Somos

En Bandesur estamos especializados en el diseño y fabricación de envases plásticos para alimentos.

Desde 1998 ofrecemos al mercado nacional e internacional productos de calidad y eficientes que nos han posicionado a la vanguardia del sector, siendo así todo un referente en la industria alimentaria.

En nuestras dos plantas de producción fabricamos diferentes tipos de envases para alimentos: bandejas abiertas de PET, bandejas termosellables de PET y PET-PE, bandejas y formatos de XPS, tarrinas y loncheados de PET, y film alimentario de PVC. Todos nuestros productos cumplen con los mas altos estándares de calidad y seguridad alimentaria, y nuestros métodos están avalados por organismos y laboratorios expertos.

Nuestro afán por la excelencia ha impulsado asimismo el desarrollo de productos 100% reciclables y respetuosos con el medioambiente, destacando especialmente nuestra gama XPS BIO, que garantiza tanto la degradación de las bandejas como su reciclabilidad, y nuestro Long Life Film, que alarga la vida útil de los alimentos gracias a una novedosa formulación a partir de grasas vegetales.

El desarrollo de estas soluciones ha sido posible gracias a nuestra inversión en I+D+I, y hoy seguimos investigando e invirtiendo para ofrecer productos más sostenibles, con especial incidencia en la biodegradabilidad y reciclabilidad de nuestros materiales.

At Bandesur we are specialized in the design and manufacture of plastic containers for food.

Since 1998 we have offered the national and international market quality and efficient products that have positioned us at the forefront of the sector, thus being a benchmark in the food industry.

In our two production plants we manufacture different types of food packaging: open PET trays, heat-sealable PET and PET-PE trays, XPS trays and formats, PET tubs and slices, and PVC food film. All our products meet the highest quality and food safety standards, and our methods are endorsed by expert organizations and laboratories. Our quest for excellence has also promoted the development of 100% recyclable and environmentally friendly products, especially highlighting our XPS BIO range, which guarantees both the degradation of the trays and their recyclability, and our Long Life Film, which extends the life useful food thanks to a new formulation from vegetable fats.

The development of these solutions has been possible thanks to our investment in R+D+I, and today we continue to investigate and invest to offer more sustainable products, with special emphasis on the biodegradability and recyclability of our materials.





Compromiso

En Bandesur estamos comprometidos con la protección del medio ambiente y la sostenibilidad, por eso trabajamos continuamente para incrementar la eficiencia de nuestros procesos productivos, con el objetivo de reducir la huella ambiental y mejorar la sostenibilidad de nuestros productos.

Trabajamos por la economía circular y para ello, nos adherimos a la Estrategia Europea de Plásticos de la Comisión Europea (Circular Plastics Alliance) cuyo objetivo es la incorporación de más de 10 millones de toneladas de plástico reciclado al año para 2025. Por ello, Bandesur se une a la iniciativa de la plataforma europea MORE, que controla el uso de materiales reciclados por parte de los procesadores de plástico. La etiqueta MORE nos la otorgaron EuPC (European Plastics Converters) y Anaip (Coordinadora en España) en reconocimiento al esfuerzo realizado para incorporar materiales reciclados a nuestro proceso productivo.

Además, nos adherimos a la iniciativa Clean Sweep Operation, lo que implica que hemos desarrollado buenas prácticas para evitar la pérdida de pellets y escamas de nuestro producto, tales como convertidores de materia prima a producto semiacabado.

**"Somos economía circular
y compromiso medioambiental"**

"We are circular economy and environmental commitment"

At Bandesur we are committed to protecting the environment and sustainability, which is why we continuously work to increase the efficiency of our production processes, with the aim of reducing the environmental footprint and improving the sustainability of our products.

We work for the circular economy and for this, we adhere to the European Plastics Strategy of the European Commission (Circular Plastics Alliance) whose objective is the incorporation of more than 10 million tons of recycled plastic per year by 2025. For this reason, Bandesur joins the initiative of the European platform MORE, which controls the use of recycled materials by plastic processors. The MORE label was awarded to us by EuPC (European Plastics Converters) and Anaip (Coordinator in Spain) in recognition of the effort made to incorporate recycled materials into our production process.

In addition, we adhere to the Clean Sweep Operation initiative, which means that we have developed good practices to avoid the loss of pellets and flakes from our product, such as raw material to semi-finished product converters.



Ingeniería en packaging

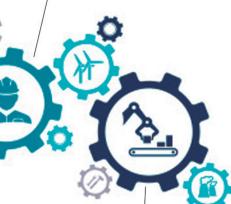
Packaging engineering

Mejora en los procesos de envasado



Desarrollo de Alianzas estratégicas con nuestros clientes

Profesionales altamente formados



Logística y servicios personalizados

"Bandesur forma parte decisiva de tu negocio. Queremos ser tu departamento de packaging, porque entendemos que el éxito se basa en la comunión de producto más envase"

"Bandesur is a decisive part of your business. We want to be your packaging department, because we understand that success is based on the communion of product plus packaging"



Responsabilidad Social Corporativa

Corporate Social Responsibility

La Responsabilidad Social Corporativa es una determinada forma de actuación que llevamos a cabo en Bandesur, basada principalmente en los posibles impactos que nuestra actividad puede ocasionar tanto en nuestro entorno inmediato (clientes y empleados), como en el entorno que nos rodea (sociedad).

Si bien es cierto que la definición de responsabilidad social corporativa puede variar en función de los diferentes puntos en los que se aplique, existen algunos conceptos o elementos básicos que no pueden faltar en ninguno de ellos y que será fundamental tener siempre presente.

Principios de Responsabilidad Social Corporativa

- **Compromiso empresarial.** Para que esta visión se transmita a la sociedad a través de su actividad.
- **Conducta ética.** A través de prácticas comerciales consideradas aceptables desde el punto de vista social, más allá de las expectativas de la actividad comercial.
- **Adaptabilidad.** Por lo que la responsabilidad social corporativa de la empresa variará según sus objetivos y el entorno en el que deba aplicarse, asegurando la mayor accesibilidad posible para todo tipo de personas.
- **Desempeño ambiental.** Porque ninguna sociedad puede llevar un buen nivel de vida en términos de bienestar sin un entorno favorable.

Todo esto cobra sentido en el momento en que somos conscientes de que el concepto de responsabilidad social empresarial surge ante una mayor apertura del mundo, gracias a la globalización. Una vez conocidos los fundamentos de esta forma de actuación, vemos los principales beneficios que esto conlleva tanto para las empresas como para la propia sociedad, que son los principales responsables de la generalización de esta iniciativa.

Corporate Social Responsibility is a certain form of action that we carry out in Bandesur, based mainly on the possible impacts that our activity can cause both in our immediate environment (customers and employees), and in the environment that surrounds us (society).

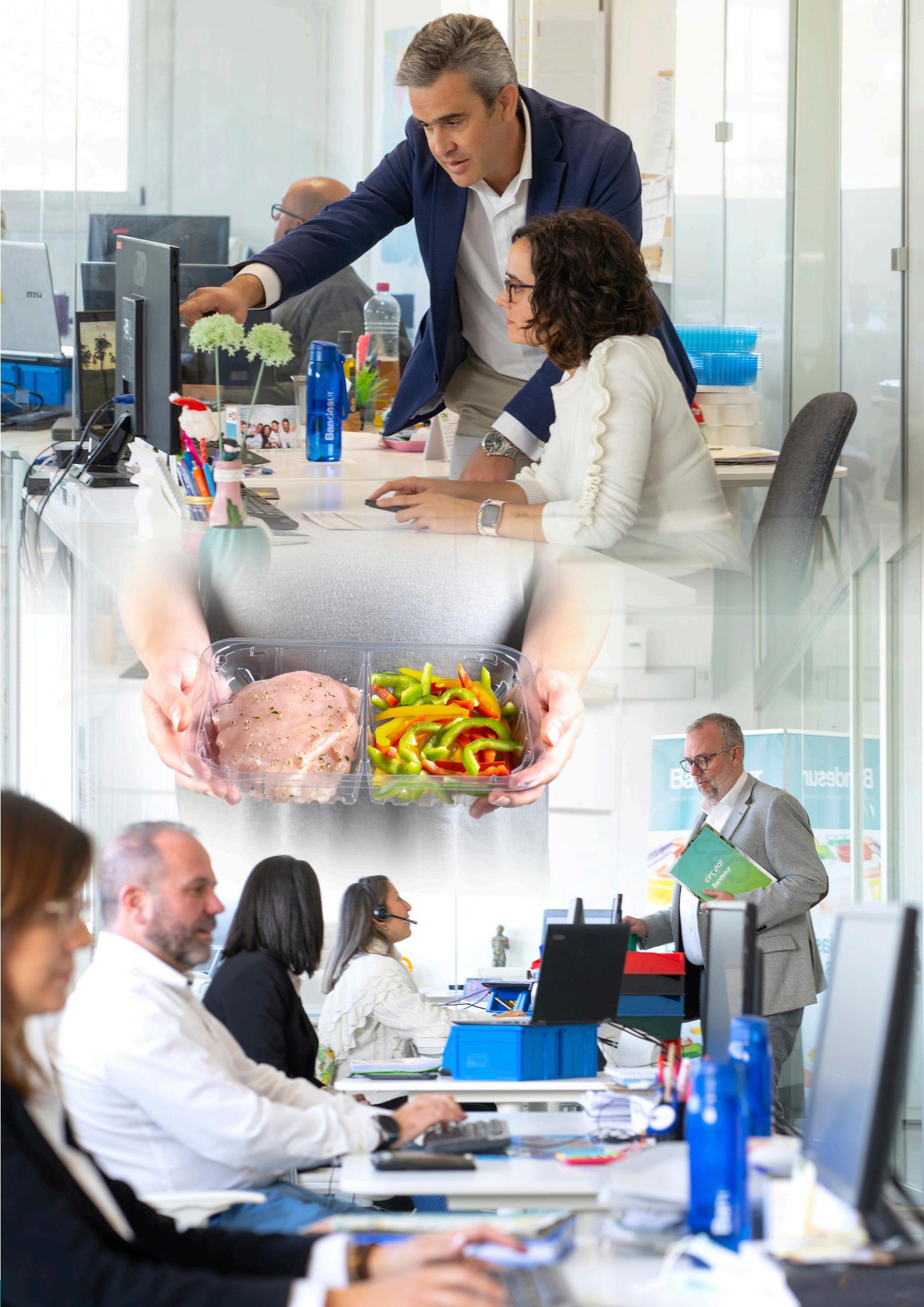
Although it is true that the definition of corporate social responsibility may vary depending on the different points in which it is applied, there are some basic concepts or elements that cannot be missing in any of them and that it will be essential to always keep in mind.

Principles of Corporate Social Responsibility

- Business commitment. So that this vision is transmitted to society through its activity.
- Ethical conduct. Through commercial practices considered acceptable from the social point of view, beyond the expectations of the commercial activity.
- Adaptability. Therefore, the corporate social responsibility of the company will vary according to its objectives and the environment in which it must be applied, ensuring the greatest possible accessibility for all types of people.
- Environmental performance. Because no society can lead a good standard of living in terms of well-being without a favorable environment.

All this makes sense at the moment in which we are aware that the concept of corporate social responsibility arises in the face of a greater openness of the world, thanks to globalization. Once the fundamentals of this form of action are known, we see the main benefits that this entails both for companies and for society itself, which are the main responsible for the generalization of this initiative.





Catálogo de Productos

Product Catalogue



Bandejas PET-RPET

PET-R-PET Trays

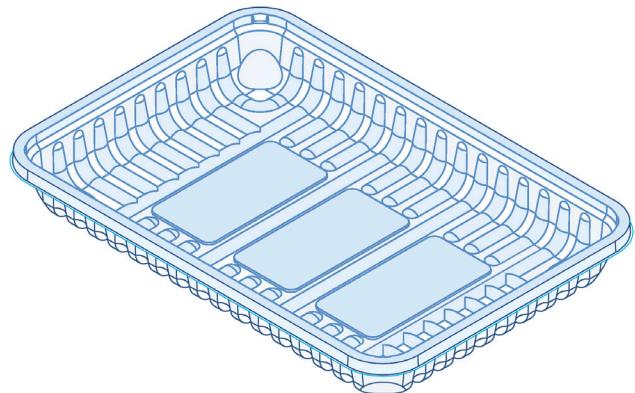
PET 1318, 1327 y 1421

 Su diseño nos ayuda a conservar los alimentos en perfectas condiciones.
Its design allows the preservation of food in perfect conditions.

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION

MEDIDAS MEASURES

1318-25 (B70)	130 x 180 x 25 mm
1318-40 (B69)	130 x 180 x 40 mm
1327-27 (B100)	130 x 270 x 27 mm
1421-26 (B85)	210 x 145 x 26 mm



PET 1520

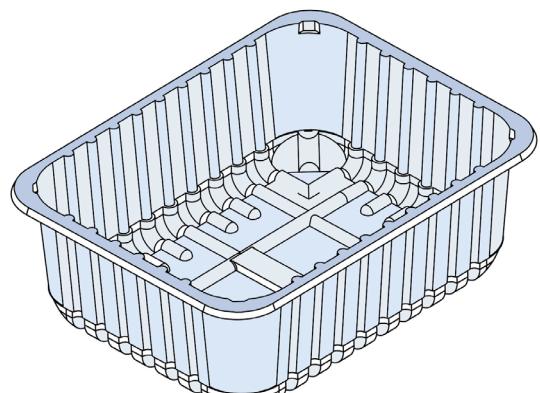
 Bandeja muy versátil. Adecuada para una amplia gama de productos
A very versatile tray, suitable for a wide range of products

 Confieren una barrera adecuada al oxígeno para la correcta conservación del alimento, alargando su vida útil y evitando el desperdicio del producto
It acts as a protective barrier optimizing the conservation of the food, extending its useful life and avoiding food waste.

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION

MEDIDAS MEASURES

1520-45	150 x 200 x 45 mm
1520-70	150 x 200 x 70 mm



PET 1523

 Su resistencia al impacto es de vital importancia para soportar su transporte y almacenamiento
Its resistance to impacts is of vital importance during its transport and storage

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION

MEDIDAS MEASURES

1523-27 (B80)	150 x 230 x 27 mm
1523-40 (B69)	150 x 230 x 36 mm
1523-47 (B73 EP)	150 x 230 x 47 mm
1523-60	150 x 230 x 60 mm
1523-75	150 x 230 x 75 mm



Disponible con fondo mecánico absorbente
Available with mechanical absorbent base

* Referencias estándares transparentes

PET 1624

 Su diseño nos ayuda a conservar los alimentos en perfectas condiciones.
Its design allows the preservation of food in perfect conditions.

DESCRIPCIÓN

DESCRIPTION

1624-37 (B86)

1624-45 (B86 EP)

1624-55

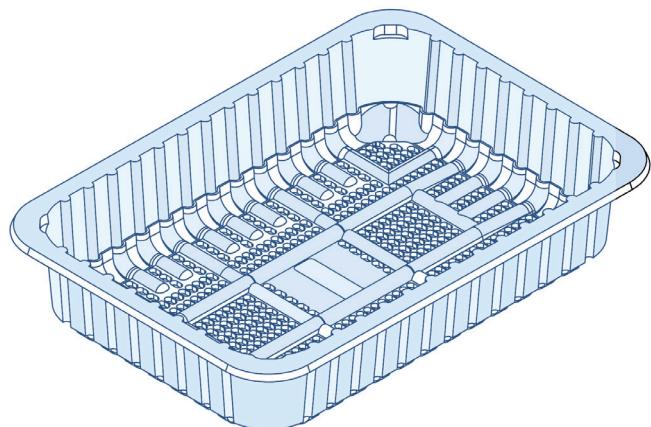
MEDIDAS

MEASURES

160 x 240 x 37 mm

160 x 240 x 45 mm

160 x 240 x 55 mm



PET 1825

 Máxima eficiencia en procesos de termosellado
Utmost efficiency in the heat-sealing process

 Marca personalizable. Adptamos el diseño con la imagen de tu empresa
Customizable brand. We adapt the design with the brand of your company

DESCRIPCIÓN

DESCRIPTION

1825-25 (B90)

1825-35 (B89)

1825-50 (B89 EP)

1825-60

1825-65

1825-80

1825-115 TER

MEDIDAS

MEASURES

180 x 250 x 25 mm

180 x 250 x 35 mm

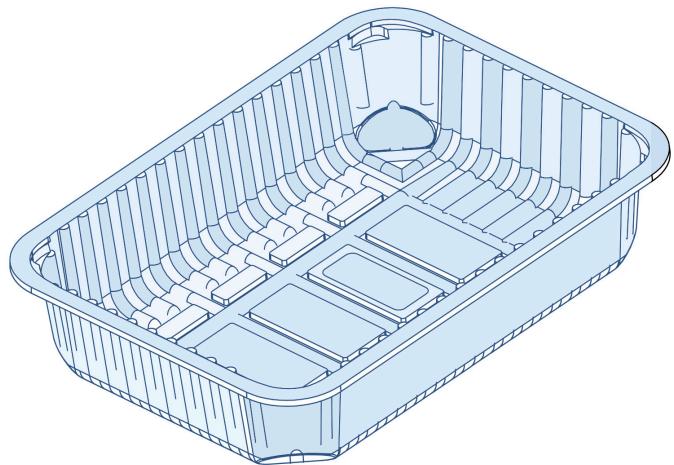
180 x 250 x 50 mm

180 x 250 x 60 mm

180 x 250 x 65 mm

180 x 250 x 80 mm

180 x 250 x 115 mm



Bandejas PET-PET / MAP

PET-PE / MAP Trays

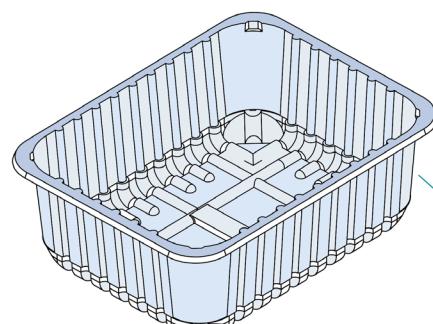
PET 1520

 Bandeja muy versátil. Adecuada para una amplia gama de productos
A very versatile tray, suitable for a wide range of products

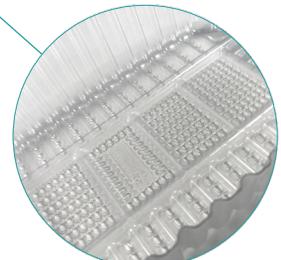
 Confieren una barrera adecuada al oxígeno para la correcta conservación del alimento, alargando su vida útil y evitando el desperdicio del producto
It acts as a protective barrier optimizing the conservation of the food, extending its useful life and avoiding food waste.

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MEDIDAS MEASURES
1520-45	150 x 200 x 45 mm
1520-60	150 x 200 x 45 mm
1520-70	150 x 200 x 70 mm



Disponible con fondo mecánico absorbente
Available with mechanical absorbent base

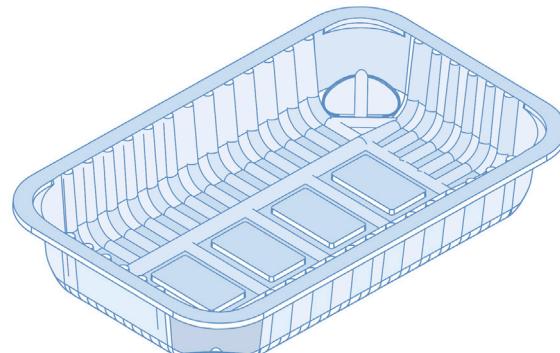


PET 1523

 Su resistencia al impacto es de vital importancia para soportar su transporte y almacenamiento
Its resistance to impacts is of vital importance during its transport and storage

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MEDIDAS MEASURES
1523-27	150 x 230 x 27 mm
1523-36	150 x 230 x 36 mm
1523-47	150 x 230 x 47 mm
1523-60	150 x 230 x 60 mm
1523-75	150 x 230 x 75 mm

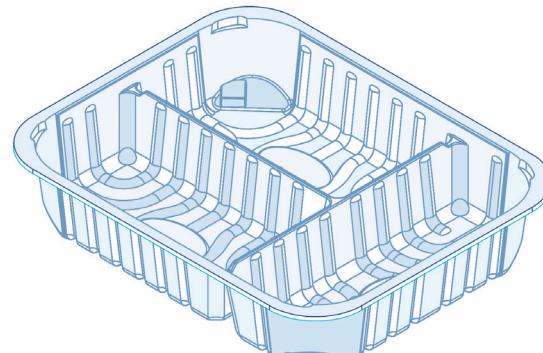


PET 2632

 Su resistencia al impacto es de vital importancia para soportar su transporte y almacenamiento
Its resistance to impacts is of vital importance during its transport and storage

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MEDIDAS MEASURES
2632-47 3 Cav.	260 x 320 x 47 mm
2632-60 3 Cav.	260 x 320 x 60 mm
2632-74	260 x 320 x 74 mm

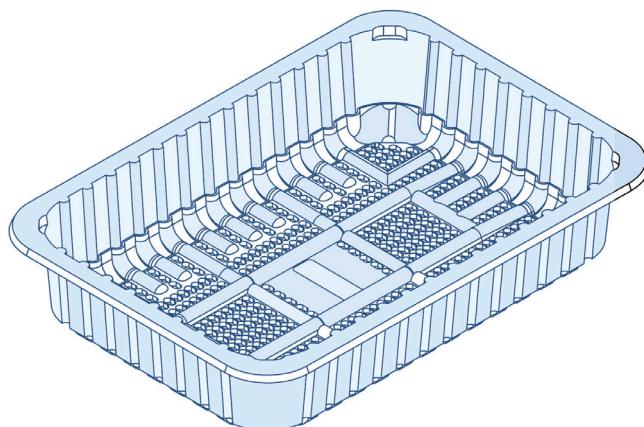


PET 1624

 Su diseño nos ayuda a conservar los alimentos en perfectas condiciones.
Its design allows the preservation of food in perfect conditions.

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION

	MEDIDAS MEASURES
1624-37	160 x 240 x 37 mm
1624-45	160 x 240 x 45 mm
1624-55	160 x 240 x 55 mm
1624-75	160 x 240 x 75 mm



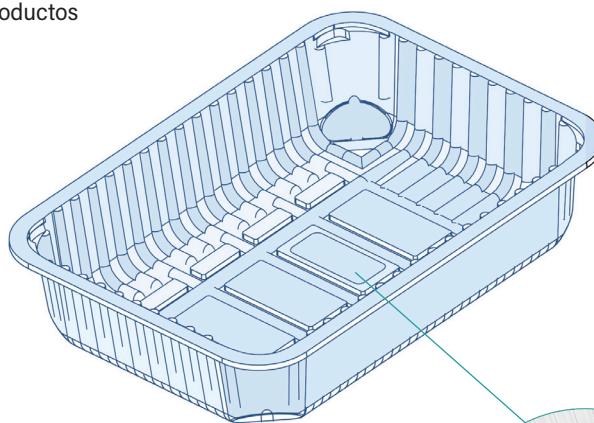
PET 1825

 Su resistencia al impacto es de vital importancia para soportar su transporte y almacenamiento
Its resistance to impacts is of vital importance during its transport and storage

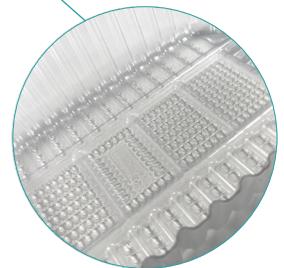
 Bandeja muy versátil. Adecuada para una amplia gama de productos
A very versatile tray, suitable for a wide range of products

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION

	MEDIDAS MEASURES
1825-25 (B90)	180 x 250 x 25 mm
1825-35 (B89)	180 x 250 x 35 mm
1825-50 (B89 EP)	180 x 250 x 50 mm
1825-60	180 x 250 x 60 mm
1825-65	180 x 250 x 65 mm
1825-80	180 x 250 x 80 mm
1825-115 TER	180 x 250 x 115 mm

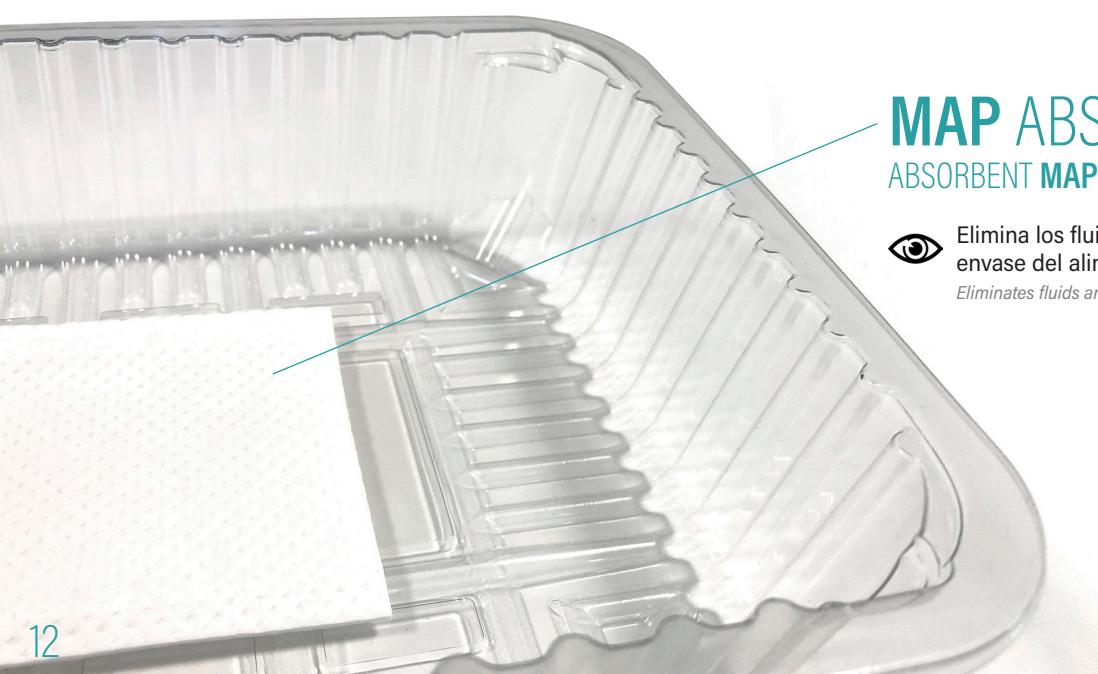


Disponible con fondo mecánico absorbente
Available with mechanical absorbent base



MAP ABSORBENTE ABSORBENT MAP

 Elimina los fluidos y agua, regulando la humedad en el envase del alimento.
Eliminates fluids and water, regulating humidity in food packaging





Tarrinas PET

PET Deli Containers

Envase PET termoformado capaz de proteger los alimentos, preservarlos del exterior, mantener todo su atractivo y mostrar la mejor cara de su producto. Disponemos de tarrinas con diferentes capacidades, en forma rectangular con las esquinas curvadas y tapa con bisagra con la que se consigue un cierre perfecto para evitar pérdidas de alimentos y derrames de líquidos innecesarios. Al ser desechable, no necesita ningún tipo de mantenimiento, es más higiénico y práctico. Además, ofrece unas prestaciones excelentes en términos de coste, presentación y protección del alimento, para ofrecer siempre el mejor servicio a los clientes.

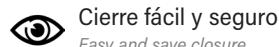
Thermoformed PET container capable of protecting food, preserving it from the outside, maintaining all its attractiveness and showing the best side of your product. We have tubs with different capacities, rectangular in shape with curved corners and a hinged lid with which a perfect closure is achieved to prevent food loss and unnecessary liquid spills. Being disposable, it does not need any type of maintenance, it is more hygienic and practical. In addition, it offers excellent performance in terms of cost, presentation and food protection, to always offer the best service to customers.

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MEDIDAS MEASURES	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MEDIDAS MEASURES	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MEDIDAS MEASURES
B 250	104 x 126 x 43 mm	B 2000	186 x 228 x 83 mm	B 750 TA	144 x 174 x 81 mm
B 375	116 x 141 x 49 mm	B 150 TB (500)	127 x 154 x 24 mm	B 1000 TA	156 x 191 x 89 mm
B 50	126 x 154 x 51 mm	B 250 TB (500)	127 x 154 x 30 mm	B 1500 TA	186 x 228 x 85 mm
B 750	144 x 164 x 59 mm	B 375 TB (500)	127 x 154 x 40 mm	B 2000 TA	186 x 228 x 104
B 1000	156 x 191 x 65 mm	B 375 TA	116 x 141 x 58 mm		
B 1500	186 x 228 x 65 mm	B 500 TA	126 x 154 x 67 mm		



Loncheados PET-RPET

PET-RPET Hinge Trays



Cierre fácil y seguro

Easy and save closure



Marca personalizable. Adptamos el diseño con tu imagen personalizada

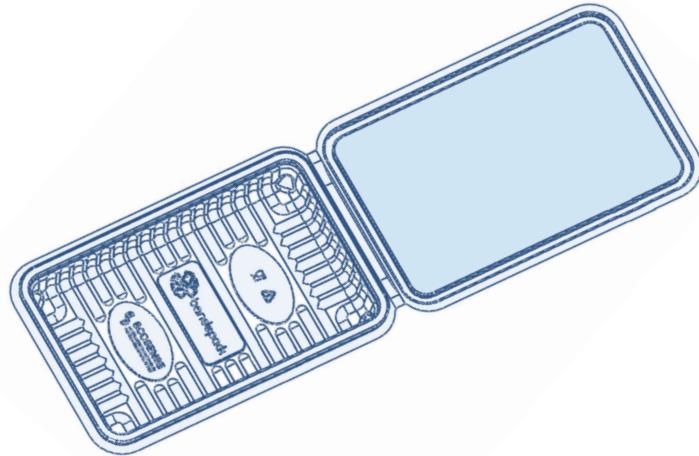
Customizable brand. We adapt the design with the brand of your company

DESCRIPCIÓN *DESCRIPTION*

H27
H27 P
H27 G
H40
H40 P
H40 G
H40 P TA
H27 G TA
H40 G TA

MEDIDAS *MEASURES*

148 x 224 x 30 mm
143 x 191 x 28 mm
185 x 234 x 29 mm
148 x 226 x 46 mm
143 x 191 x 41 mm
185 x 233 x 43 mm
144 x 188 x 74 mm
186 x 231 x 60 mm
186 x 213 x 74 mm



Film Alimentario

PVC Food Film

Nuestros films están formulados con plastificantes naturales de última generación y formulaciones técnicas complejas que maximizan las propiedades de la película, manteniendo los más estrictos controles de seguridad alimentaria.

Desarrollamos nuevos materiales más sostenibles con mejor huella de carbono, y optimizamos materiales de embalaje. Para las tecnologías existentes y de envasado de alimentos, proporcionamos mejor vida útil a los productos envasados, y reducimos el desperdicio de alimentos debido a la caducidad. Reducimos el impacto ambiental causado por los materiales utilizados en los envases, contribuyendo al consumo sostenible.

Todos nuestros productos cumplen con los requisitos de fabricación de los productos destinados a entrar en contacto con alimentos, respetando los requisitos establecidos por la legislación comunitaria y nacional.

Our films are formulated with state-of-the-art natural plasticizers and complex technical formulations that maximize the properties of the film, maintaining the strictest food safety controls.

We develop new, more sustainable materials with a better carbon footprint, and we optimize packaging materials. For existing and food packaging technologies, we provide better shelf life for packaged products, and reduce food waste due to expiration. We reduce the environmental impact caused by the materials used in packaging, contributing to sustainable consumption.

All our products comply with the manufacturing requirements of products intended to come into contact with food, respecting the requirements established by community and national legislation, protection, to always offer the best service to customers.

"Somos fabricantes"
"We are manufacturers"



Características del Film

Film Characteristics

- Menor espesor
 - Alta transparencia y mayor visibilidad
 - Menos impacto ambiental
 - Más vida para tus productos
- *Less thickness*
- *High transparency and greater visibility*
- *Less environmental impact*
- *More life for your products*
- Tolera temperaturas muy altas
 - Excelente respiración del producto por su permeabilidad
 - Excelente conservación del producto
 - Es uno de los materiales más seguros para envolver alimentos
- *Tolerates very high temperatures*
- *Excellent breathability of the product thanks to its permeability*
- *Excellent product preservation*
- *It is one of the safest materials for wrapping food*

Beneficios del Film sobre los productos envasados

Advantages of film on packaged products

- La permeabilidad al vapor de agua es baja, evitando la deshidratación
- La permeabilidad al O₂ y al C₂ es alta, permitiendo la respiración del alimento
- Menos condensación
- Productos más frescos a nivel cualitativo y sensorial
- Conservación de las propiedades organolépticas durante un periodo prolongado
- Protección eficaz y segura
- Bajo consumo de recursos fósiles

- Water vapor permeability is low, preventing dehydration
- O₂ and Co₂ permeability is high, allowing food to breathe
- Less condensation
- Fresher products in terms of quality and sensory
- Retention of organoleptic properties for a prolonged period
- Effective and safe protection
- Low consumption of fossil resources

Jumbo Rolls



Anchos entre 280 y 450 mm
Espesores entre 7,5 y 10 micras
Diámetro interior: 76 mm

Width between 280 and 450 mm
Thickness between 7,5 and 10 microns
Inner diameter: 76 mm

Catering



Anchos entre 280/300 mm - 440/450 mm
Espesores entre 7,8 y 9 micras
Diámetro interior: 40 mm

Width between 280/300 mm - 440/450 mm
Thickness between 7,8 and 9 microns
Inner diameter: 40 mm

Manual



Anchos entre 280 y 900 mm
Espesores entre 8 y 16 micras
Diámetro interior: 76 mm

Width between 280 and 900 mm
Thickness between 8 and 16 microns
Inner diameter: 76 mm

Automático



Anchos entre 280 y 900 mm
Espesores entre 10 y 18 micras
Diámetro interior: 113 mm

Width between 280 and 900 mm
Thickness between 10 and 18 microns
Inner diameter: 113 mm

Long Life Film

Aumento de la vida útil de los productos envasados con Long Life Film *Increased shelf life of products packaged with Long Life Film*

Diferentes pruebas de envasado de alimentos de diversa índole han demostrado que nuestro LONG LIFE FILM aumenta la vida útil de todos los productos, en los que es importante, para su conservación, un intercambio selectivo de gases con el medio.

Esta mejora en la vida útil se debe a la permeabilidad de gases controlada que presenta el LONG LIFE FILM, manteniendo la humedad del alimento y actuando como una membrana selectiva, propiedad que mejora la conservación de aquellos productos que necesitan respirar para que su conservación sea óptima, evitando su deshidratación.

El aumento de vida útil de estos alimentos depende directamente de la cantidad y tipo de gases que son capaces de intercambiar con el medio que los rodea. Normalmente, los productos que presentan gran cantidad de agua son más propensos a necesitar este tipo de intercambio de gases. Ejemplos de estos alimentos son los champiñones, numerosas frutas o verduras, como el plátano o la fresa y algunas carnes frescas. En estos casos, el uso de un film con una alta permeabilidad selectiva es clave para mejorar la vida útil de estos alimentos, ya que actúa como una segunda piel y ayuda a la liberación de estos gases, mejorando la respiración de los alimentos envasados.

Se ha comprobado que el uso de LONG LIFE FILM mejora la conservación de este tipo de alimentos, un día más en los plátanos y hasta dos días más de vida útil en los champiñones.

Con el desarrollo de este film, queremos contribuir a la mejor conservación de los alimentos, y con ello, evitar su desperdicio, ya que es una de las mayores preocupaciones actuales, según la FAO (Food and Agriculture Organization of the United Nations), además de unirnos a su iniciativa mundial sobre la reducción de la pérdida y el desperdicio de alimentos.

Por otro lado, contribuimos al Objetivo Mundial número 2 de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas: poner fin al hambre, lograr la seguridad alimentaria y la mejora de la nutrición y promover la agricultura sostenible, ya que aumentando la vida útil de los alimentos perecederos a través de nuestro LONG LIFE FILM, contribuimos a: Reducir el desperdicio de alimentos, disponer de mayor tiempo de rotación en supermercados y mantener un buen aspecto en el lineal de venta.

Various tests of food packaging of all kinds have shown that our LONG LIFE FILM increases the shelf life of all products, in which a selective gas exchange with the carrier is important for their preservation. This improvement in shelf life is due to the controlled gas permeability that LONG LIFE FILM presents, maintaining the humidity of food and acting as a selective membrane, a property that improves the preservation of products that need to breathe so that their conservation is optimal, avoiding dehydration.

Increasing the useful life of these foods depends on the amount and type of gases they are able to exchange with the surrounding environment. As a general rule, products with a large amount of water are more likely to require this type of gas exchange. Examples of these foods are mushrooms, many fruits or vegetables, such as bananas or strawberries, and some fresh meats. In these cases, the use of a film with selective high permeability is essential to improve the shelf life of these foods, since it acts like a second skin and helps to release these gases, improving the respiration of the packaged foods.

It has been proven that the use of LONG LIFE FILM improves the preservation of this type of food, one day longer for bananas and up to two days longer for mushrooms. With the development of this film, we want to contribute to a better conservation of food, and avoid waste, because it is one of the major current concerns, according to the FAO, as well as joining their global initiative on reducing food loss and waste.

"Los films de Bandesur actúan como segunda piel de tus alimentos"

"Our Bandesur films act as a second skin to protect your food""



Somos especialistas en packaging

We are packaging specialists

- Se pueden fabricar en cualquier color bajo pedido mínimo
- El formato de Film de Catering está disponible con estuchado personalizable y dispensador individual con corte
- Consultar el pedido mínimo y las referencias estándares. El plazo de entrega para referencias estándares es de 7 a 10 días

- Available in Catering, Automatic, Manual and Jumbo sizes
- Available in any color with a minimum order
- The Film Catering format is available with customizable packaging and an individual dispenser with cut-out
- Consult the minimum order and the standard references. The delivery time for standard references is 7 to 10 days

Proyectos a medida

Custom projects

Nosotros te lo fabricamos, lo diseñamos y lo creamos para que sea el film ideal para tus productos

We manufacture, design and create them to be the ideal film for your products. We are packaging specialists.



Nuestros productos

Our products

- Reciclables: Pueden desecharse una vez usados y/o reutilizados en el contenedor amarillo
- Recyclable: Can be thrown away once used and/or reused in the appropriate container.
- PVC: Film adherente y estirable. Formulado con plastificantes naturales de última generación
- PVC: Adhesive and stretchable film. Formulated with new generation natural plasticizers.
- Uso alimentario: Son aptos para la industria alimentaria, hostelería y restauración (HORECA)
- Food use: They are suitable for the food industry, hotels and restaurants
- Medioambiente: Alarga la vida útil de los alimentos envasados, evitando su desperdicio.
- Environment: Extends the useful life of packaged food, avoiding waste





Bandejas de espuma XPS

XPS Trays

DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MEDIDAS MEASURES	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MEDIDAS MEASURES	DESCRIPCIÓN DESCRIPTION	MEDIDAS MEASURES
B60	135 x 135 x 25 mm	B85	210 x 155 x 25 mm	B4 S	265 x 190 x 21 mm
B75	115 x 180 x 25 mm	B86	210 x 155 x 35 mm	B4 SP	265 x 190 x 35 mm
B76	225 x 103 x 15 mm	B14 M	215 x 175 x 20 mm	B11 S	290 x 210 x 55 mm
B71	135 x 180 x 10 mm	B91	180 x 255 x 10 mm	B11 SP	290 x 210 x 25 mm
B70	135 x 180 x 25 mm	B90	180 x 255 x 38 mm	B200	315 x 233 x 20 mm
B69	135 x 180 x 40 mm	B89	180 x 255 x 38 mm	B1999	315 x 233 x 20 mm
B70 EP	135 x 180 x 40 mm	B101	265 x 135 x 10 mm	B2017 10	200 x 170 x 10 mm
B81	135 x 25 x 10 mm	B100	265 x 135 x 25 mm	B2017 20	200 x 170 x 20 mm
B80	135 x 225 x 38 mm	B99	265 x 135 x 35 mm	BL4 P	330 x 280 x 60 mm
B79	135 x 225 x 38 mm	B99 L	265 x 135 x 35 mm	3G	220 x 172 x 35 mm
B73 EP	135 x 225 x 45 mm	B100	285 x 135 x 25 mm	PLATE	220 x 27 mm

Formatos Formats

Perfectos para bases de tartas, pizzas y pastelería. Productos congelados y refrigerados. Pueden tener gran variedad de formas y colores.

Perfect for bases for cakes, pizzas and pastry. Refrigerated and frozen products. They can have all kinds of shapes and colors.





XPS Bio degradable

XPS Bio degradable

Bandesur, comprometida con el medio ambiente, presenta su línea Bio degradable. Un nuevo desarrollo de bandeja para un mundo más sostenible.

"Bandesur, committed to the environment, presents its Bio Degradable line. A new development of trays for a more sustainable world."



Materia

The material

XPS es uno de los materiales plásticos más ligeros, con un 95% de aire. Así, la XPS tiene una huella de carbono mucho menor que otros materiales tanto en el transporte como en la fabricación.

XPS is one of the lightest plastic materials, with 95% air. XPS has a much lower carbon footprint than other materials, both in transportation and manufacturing.

Economía circular

Circular economy

En Bandesur apostamos por la economía circular, controlando el proceso desde la extrusión del PS hasta la reutilización y recuperación del material sobrante en cada moldeo. Nuestro embalaje tiene hasta un 50% de material reutilizado.

At Bandesur, we are committed to the circular economy, mastering the process from the extrusion of PS to the reuse and recovery of leftover material in each casting. Our packaging contains up to 50% reused materials.

Durabilidad

Durability

¿En qué consiste nuestra bio degradación? Gracias a su innovadora formulación, nuestras bandejas aceleran el proceso natural de su descomposición utilizando enzimas inocuas para el medio ambiente. Esta transformación ocurre tanto en un ambiente anaeróbico como en uno aeróbico. Es importante señalar que la biodegradación de nuestras bandejas no consiste en la anoxodegradación de los componentes, por lo que no se generan microplásticos ni se requieren sales minerales.

What is our bio degradation? Thanks to its innovative formulation, our trays accelerate the natural process of its decomposition thanks to enzymes that are harmless to the environment. This transformation occurs both in an anaerobic and aerobic environment. It is important to emphasize that the bio degradation of our trays does not consist of an anoxodegradation of the components, so that microplastics are not generated and metal salts are not necessary.

Una solución diseñada para el envasado. Los envases fabricados con XPS BIO no inician el proceso de biodegradación en contacto con los alimentos que envasan, y no se alteran por métodos de congelación o descongelación.

A solution designed for packaging. Containers made with XPS BIO don't trigger the biodegradation process on contact with the food they package and are not altered by freezing or thawing methods. In short, they are ideal for packaging all kinds of food.

La opción más sostenible. Nuestra solución enzimática es única en el mercado y garantiza la durabilidad del fin de vida de los envases.

En definitiva, nuestra gama BIO degrada los componentes plásticos y además, está diseñada para ser 100% reciclada, por lo que se debe depositar en la papelera amarilla para permitir su reutilización.

The most sustainable option. Our enzymatic solution is unique on the market and guarantees the durability of the end of life of the containers. In short, our BIO range degrades plastic components and is also designed to be 100% recycled, so it must be placed in to allow its reuse.

- Sistema absorbente. Poseen un sistema exclusivo super absorbente que retiene en su interior los líquidos de los alimentos en pocos segundos. *Absorbent system. It has an exclusive super absorbent system that retains food liquids inside in a few seconds.*

- Mayor higiene. No requiere almohadilla adicional. Mejora la presentación del producto y disminuye los costos. *Better hygiene. No additional pad required. Improve products presentation and reduce costs.*

- Tamaños perfectos para uso industrial. Gran variedad de tamaños y profundidades para complementar con nuestros films extensibles. *Perfect sizes for industrial use. Wide variety of sizes and depths to complement our stretch films.*

Nuevos Retos, nuevas oportunidades

New challenges, new opportunities



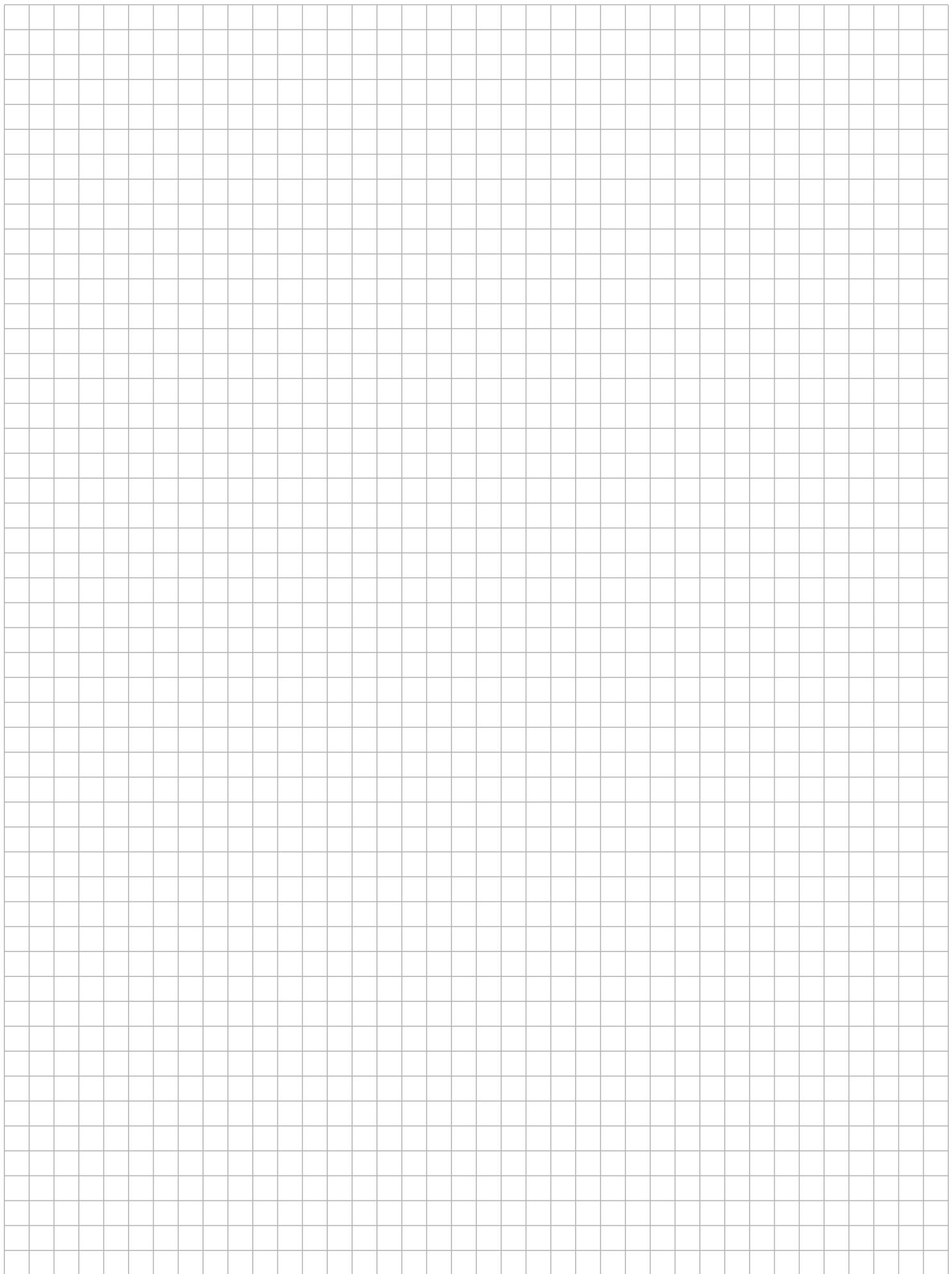


Somos Líderes Logísticos

en Almacenaje y Envío a nuestros clientes

We are logistics leaders in storage and shipping



A large, empty grid consisting of approximately 20 columns and 25 rows of small squares, intended for handwritten notes or signatures.



Bandesur

ENVASES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

Bandesur Alcala SA. P.I. El Chaparral s/n. 23692 Santa Ana - Alcalá la Real (Jaén) - info@bandesur.com - (34) 953 597 302
www.bandesur.com